

國立臺灣海洋大學職業安全衛生風險評估表填寫說明表

欄位名稱	填 表 說 明
1. 作業名稱	<p>以工作場所為單位，盤點、彙整所有作業項目(包含例行性與非例行性的作業)。</p> <p>例如：教學活動、實驗操作、設備保養、異常狀況處理等。</p>
2. 危害辨識	<p>作業週期：</p> <p>該作業多久執行一次。例如：</p> <p>例行作業：連續作業、每天 1 次、每週 3 至 5 次、每月 4 次等。</p> <p>非例行作業：發生特定狀況後執行等。</p> <p>作業環境：</p> <p>執行該項作業之場所及其環境狀況，例如：辦公室、無塵室、生產區、噪音、粉塵、高/低溫、擁擠、異常氣壓、照明不足、高架、局限空間、潮濕、空間擁擠、坑道、道路等。</p> <p>機械/設備/器具：</p> <p>執行該作業所使用之機械、設備或器具，例如：電動手工具、手工具、起重機、堆高機、衝床、化學設備、高壓設備/容器、鍋爐等。</p> <p>化學物質：</p> <p>執行該作業所使用或可能接觸到之化學品，逐一列出化學品之學名/商品名，例如：乙醚、乙醇、丙酮、甲苯等。若所使用之化學物質種類甚多，可參考 GHS 分類等，依據危害特性予以分類。</p> <p>作業資格：</p> <p>包括安全衛生法令之訓練或證照等，例如荷重 1 公噸以上動力堆高機操作人員應接受相關特殊作業安衛教育訓練取得操作證照。</p> <p>危害類型：</p> <p>從作業週期、作業環境、機械、設備、器具、物料、能量及行為等方面思考，進行作業時，每一步驟、流程或階段中可能產的危害。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、墜落、滾落：指人體從建築物、施工架、機械、設備、梯子、斜面等處墜落而言。 2、跌倒：指人體在近於同一平面上跌倒而言，即因絆跤或滑溜而跌倒之情況。 3、衝撞：指除墜落、滾落、跌倒之外，以人體為主碰撞物體而言。 4、物體飛落：指以飛落物、落下物等主體碰撞人體之情況。 5、物體倒塌、崩塌：指堆積物、施工架、建築物等塌崩、倒塌而碰撞人體之情況。 6、被撞：指除飛落、落下、崩塌、倒塌之外，以物體為主碰撞人體之情況。

欄位名稱	填 表 說 明
	<p>7、被夾、被捲：指被物體夾入或捲入而被擠壓、撻挫之情況。</p> <p>8、被刺、割、擦傷：指被擦傷之情況，及以被擦的狀況而被刺、割等之情況。</p> <p>9、踩踏/踏穿：指踏穿鐵釘、金屬片之情況而言，包含踏穿樓地板、石棉瓦等情況。</p> <p>10、溺斃：包含墜落水中而溺斃之情況。</p> <p>11、接觸高、低溫：高溫係指與火焰、電弧、熔融狀態之金屬、開水、水蒸汽等接觸之情況，包含高溫輻射熱等導致中暑之情況；低溫包含暴露於冷凍庫內等低溫環境之情況。</p> <p>12、接觸有害物或缺氧空氣：包含起因於接觸有害物質、一氧化碳中毒或缺氧症等情況。</p> <p>13、感電：指接觸帶電體或因通電之情況。</p> <p>14、火災：指火燒 原料或物質快速的氧化而發出熱與光</p> <p>15、爆炸：指壓力之急激發生或開放之結果，帶有爆音而引起膨脹之情況。</p> <p>16、物體破裂：指容器、裝置因物理的壓力而破裂之情況，包含壓壞在內。</p> <p>17、不當動作(人因工程傷害)：指起因於身體動作不自然姿勢或動作反彈等，引起扭筋、扭腰、撻挫及形成類似狀態，如不當抬舉導致肌肉骨骼傷害，或工作台/椅高度不適導致肌肉疲勞等。</p> <p>18、交通事件：指員工在上下班時間內於必經之路線所發生之交通事件。</p> <p>19、接觸輻射、噪音、震動、異常氣壓等：包含起因於暴露於輻射線、有害光線、及暴露於高壓、低壓等有害環境下之情況。</p> <p>20、生物危害：指遭受蛇、蜂、蚊蟲螫咬攻擊或受生物感染性物質感染等情況。</p> <p>21、其他：係指無法歸類於上述任一類之事故，包含環保事件、職業病等。</p>
	<p>危害描述：</p> <p>描述導致危害的因素與危害發生的後果，例如：人員所穿著之衣物被馬達傳動輪、輸送帶、轉軸或滾輪等捲入而導致失能傷害等。</p>
3. 現有防護措施	<p>工程控制：</p> <p>為降低危害發生可能性，或減輕後果嚴重度，進行該項作業時所裝置或設備，舉例如下：</p> <p>1、墜落/滾落：護欄/護圍、安全網、安全母索、安全上下設備、高空作業車、移動式施工架等。</p> <p>2、衝撞：護欄/護圍、接觸預防裝置(包含警報、接觸停止裝置)等。</p>

欄位名稱	填 表 說 明
	<p>3、物體飛落：護欄/護圍/護網、防滑舌片、過捲揚預防裝置等。</p> <p>4、被夾、被捲：護欄/護圍、制動裝置、雙手操作式安全裝置、光感式安全裝置、動力遮斷裝置、接觸預防裝置等。</p> <p>5、與有害物等之接觸：雙套管、洩漏偵測器、防液堤、承液盤、通風排氣裝置等。</p> <p>6、感電：防止電擊裝置、漏電斷路器、接地設施等。</p> <p>7、火災：防爆電氣設備、高溫自動灑水系統、靜電消除設備(如靜電夾、靜電刷、靜電銅絲、靜電布、增加作業環境濕度)等。</p> <p>8、爆炸：防爆電氣設備、高溫自動灑水系統、防爆牆、靜電消除設備(如靜電夾、靜電刷、靜電銅絲、靜電布、增加作業環境濕度)等。</p> <p>9、物體破裂：本安設計(設計壓力高於異常時之最高壓力)、溫度/壓力計、高溫/高壓警報、高溫/高壓連鎖停機系統、洩壓裝置(含安全閥、破裂盤、壓力調節裝置等)、破真空裝置等。</p> <p>10、化學品洩漏：雙套管、洩漏偵測器、承接盤、緊急遮斷閥、灑水系統、通風排氣裝置等。</p> <p>11、不當動作(人因工程傷害)：使用符合人體工學設計之器具等。</p> <p>管理控制： 為降低危害發生可能性，或減輕後果嚴重度，進行該項作業時所採取之措施。 例如：工程改善、教育訓練、健康檢查、緊急應變計畫或程序、工作許可、上鎖、制定標準作業程序或注意事項、日常巡檢、定期檢查、承攬管理、採購管理、變更管理、作業監視人員等。</p> <p>個人防護具： 避免人員與危害源接觸，或減輕人員接觸後之後果嚴重度，進行該項作業時使用之個人用防護具。</p> <p>1、呼吸方面：如活性碳口罩、防塵口罩、濾毒罐呼吸防護具、自給式空氣呼吸器(SCBA)等。</p> <p>2、防護衣：一般分為 A、B、C 及 D 級，依所需防護等級予以選用。</p> <p>3、防護手套：防火手套、防凍手套、耐酸鹼手套、絕緣手套等。</p> <p>4、其他：安全面罩、護目鏡、安全鞋、安全帶、安全帽等。</p>
4. 風險評估	<p>嚴重度： 依據嚴重度分級基準，參考人員傷亡、財物損失、適法性及對教學研究之影響等，判定發生危害時嚴重度的等級。</p> <p>可能性： 依據可能性分級基準，參考預期危害發生頻率或防護措施之完整性及有效性，判定發生危害可能性的等級。</p>

欄位名稱	填 表 說 明
	<p>風險等級：</p> <p>風險等級為危害嚴重度與發生可能性的組合，依據風險等級矩陣，判定該危害之風險等級。</p> <p>1、不可接受風險</p> <p>「R5 重大」：應立即停止作業，並採取風險控制措施。</p> <p>「R4 高度」：應立即停止作業，並採取風險控制措施。</p> <p>「R3 中度」：應立即停止作業，並採取風險控制措施，若非必要，在風險等級降低前不可開始作業。</p> <p>2、可接受風險</p> <p>「R2 低度」：暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</p> <p>「R1 輕度」：不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</p> <p>例如：某事件之嚴重度為「S2 中度」、可能性為「P3 較有可能」，查表可得之該事件之風險等級為「R3 中度」。</p>
5. 控制措施	<p>根據風險評估結果，優先針對不可接受風險採取風險控制措施。</p> <p>應依下列順序考量風險控制措施：A 消除→B 取代→C 工程控制→D 管理控制→E 個人防護具。例如：取消風險過高之作業步驟、選用毒性較低之化學物質、新增防護設備、實施定期檢查、使用個人防護具等。</p>
6. 殘餘風險	<p>預估採取控制措施後的殘餘風險等級，殘餘風險等級應降至「R2 低度」以下之可接受風險。</p>
7. 評估為職安衛風險或機會	<p>各單位評估、填寫完成 1 至 6 項，第 7 項由職業安全衛生中心進行判定，若實施控制措施後之殘餘風險仍為 R3 以上之不可接受之風險，則該項作業原則上判定仍具有職安衛風險。</p> <p>機會：可提升安全衛生績效之狀況。</p>
8. 職安衛目標	<p>本項由職業安全衛生中心彙整風險評估執行紀錄後擬定，並透過目標規畫管理程序執行。</p>